***ПОВЕЋАЊЕ ЕФИКАСНОСТИ УПРАВЉАЊА ГОТОВИНОМ***

***П***росечна дужина готовинског циклуса одређена је просечном страрошћу залиха, купаца и одбављача.

## Да би се скратила просечна дужина овог циклуса, требало би скратити просечну старост залиха и купаца , односно продужити просечну старост добављача.

 Повећањем коефицијента обрта залиха значи истовремено смањење њихове просечне старости , што ће довести до скраћења просечне дужине готовинског циклусса. Када се скрати просечна дужина готовинског циклуса , повећава се коефицијент обрта готовине и смањује просечно потребан салдо готовине. Известан износ готовине биће ослобођенн и моћи ће да се инвестира у различите алтернативе. Ако се претпостави да се у наведеном примеру коефицијетн обрта залиха повећао са 6 на 7 добиће се следеће :

ПРОСЕЧНА СТАРОСТ ЗАЛИХА = 360 = 51 дан

 7

ПРОСЕЧНА ДУЖИНА ГОТОВИНСКОГ ЦИКЛУСА = 51+45-40=56 дана

КОЕФИЦИЈЕНТ ОБРТА ГОТОВИНЕ = *360* = 6,43,

 56

ПРОСЕЧНИ САЛДО ГОТОВИНЕ = 10,000,000 = 1,555,210, динара.

 6,43

Укратко : скраћење просечне старости залиха за 9 дана довело је до скраћења готовинског циклуса такође за 9 дана и убрзања обрта готовине од 5,54 пута у току године на 6,43 пута. То је условило да се просечни салдо готовине смањи за 249,844 дина ( 1,805,054 – 1,555,210 ). Сада би се са мањим салдом готовине могло извршити плаћање од 10,000,000 у току године.

ДОМАЋИ ЗАДАТАК:

**ОДГОВОРИТИ НА ПИТАЊЕ**

КАКО СЕ МОЖЕ ПОВЕЋАТИ ЕФИКАСНОСТ УПРАВЉАЊА ГОТОВИНОМ?

ОСТАНИ КОД КУЋЕ!!!

 **ОДЕЉЕНСКИ СТАРЕШИНА , Ивана Димитрић**